

AVOS-Presscontainer mit Wiegesystem SWS4i



Presscontainer Typ	AVOS 24 M + SWS4i
Baujahr / Maschinen Nr.	2021 / 23490
Nettofassungsvermögen	24 m³
Farbe	Grau / Grün
Spezifikationen	Wiegesystem SWS4i integriert Bodenabstreifer Schleppblechabstreifer Breckante inkl. 5 Rückhalte­zähne Seitlich angelenkte Hecktür mit 750 Dichtung und 3-fach Verriegelung Reinigungs­klappe elektrisch abgefragt Rollen hinten und vorne Haken abklappbar Bedienelemente und Stromanschluss in Pressrichtung Links Vandalismuss­klappe zum Schutz der Bedieneinheit Optische Vor-/Vollmeldung
Garantie	12 Monate
Verfügbar:	nach Vereinbarung
Verkaufspreis	auf Anfrage

**Alle unsere Pressen und Presscontainer können Sie auch mieten oder leasen.
Fragen Sie uns nach den Konditionen.**

Technische Beschreibung des Wiegesystems:

- Wiegesystem eingebaut in verzinktem Pressengehäuse für MPC
- Einfüllöffnung in Pressrichtung rechts
- Elektrisch betätigte Schwenkeinheit
- Wiegeschale 400l aus Edelstahl
- Angetrieben über Elektrozyylinder
- Steuerschrank mit Wiegerechner und Ident-System zur Steuerung des Wiegesystems
- Einfüllöffnung (BxH): 660 mm x 630 mm
- Einfüllkantenhöhe: 1300 mm
- Wiegebereich: Max. 75 kg, Min 1 kg
- Wiegeschritte: e= 50g

Funktionsbeschreibung des Wiegesystems:

1. Das System zeigt betriebsbereit an
2. Der Kunde meldet sich über den Transponder an
3. Die Einfüllöffnung wird freigegeben
4. Es erfolgt die Befüllung von Hand
5. Der Kunde bestätigt den Befüllvorgang
(z.B. durch Betätigung eines Druckknopfes)
6. Die Einfüllöffnung wird verschlossen
7. Es erfolgt die Verwiegung
8. Nach der Verwiegung wird die Fraktion im Pressraum gefördert
9. Die Presse wird gestartet und fördert die Fraktion in den Behälter
10. Auf einem Display wird während des gesamten Vorgangs der aktuelle Status angezeigt
11. Sämtliche Wiegedaten werden auf der IDL-Datenbank abgespeichert