

Hybag Separations-Hammermühle NW 600



Separations-Hammermühle

Hersteller	Hybag
Typ	NW 600
Nenn-Durchmesser Rotor	570 mm
Nenn-Länge Rotor	1400 mm
Nenn-Durchmesser Lochkorb	600 mm
Motor Hammermühle	37 kW
Durchsatzleistung	8 - 16 m ³ /h (je nach Rohmaterial und Schüttgewicht \varnothing 0.5)
Eintrittsöffnung Hammermühle	500 x 400 mm
Austrittsöffnung	1300 x 400 mm (für zerkleinertes Material)

- **Sörstoffaustragung NormU-260**
- **Rachenschneckenpumpen – Fördersystem inkl. Übergangstrichter V2A und Niveausonde**
- **1 zyl. Stehender Edelstahlbehälter**
- **Rühraufgabe: Homogenisieren**
- **Auffangtrichter V2A mit Förderspirale U 320**
- **Elektrische Steuerung**

Detaillierte Angaben ab Seite 2.

Lieferbar
Verkaufspreis

Nach Vereinbarung
Auf Anfrage

HYBAG SEPARATIONS-HAMMERMÜHLE NW 600

Mechanische Aufbereitung von organischen Abfällen wie: Speisereste, Küchenabfälle, Überlagerte Nahrungsmittel etc. mit der Hybag Separations- Hammermühle.

Die Verwertung oben aufgeführten Stoffe als Tierfutter oder in Biogasanlagen bedingt in der Regel neben Zerkleinern einen hohen Ausschleusungsgrad der in den Abfällen enthaltenen Störstoffen. Diese sind je nach Abfall unterschiedlich und variieren von Plastik, Verpackungen, Holz, Glas usw. bis hin zu Küchenutensilien.

Die Ausschleusung erfolgte bisher mit nachgeschalteten Trenn-Einrichtungen.

Mit der Hybag Separations-Hammermühle werden die Störstoffe abgetrennt und ausgeworfen.

Die technische Grundkonzeption der Separations-Hammermühle ermöglicht die Anpassung an verschiedene Aufgabenstellungen, wie Korngrösse und Trennschärfe, sowie an die jeweiligen Rohmaterialien.

Kurzbeschreibung:

Lochkorb. Einschiebbar in den Aussenmantel der Hammermühle. Hergestellt aus verschleissfestem Stahl. Durchmesser der Bohrungen im Lochkorb, können dem zu verarbeitenden Material angepasst werden.

Am Aussenmantel der Hammermühle angebracht, ist eine Schubladenförmige Serviceöffnung l=800mm h=180mm. (Um die Rotorwelle gewickelte Störmaterialien wie Schnüre, Kunststoffbänder etc. können durch die Serviceöffnung einfach und schnell entfernt werden.)

Hammerwelle mit Schlegelhaltern aus verschleissfestem Stahl. Die spezielle Anordnung der Halter, ermöglicht ein Auswechseln der Schlegel ohne Demontage der Hammermühle. Durch die berechnete Schrägstellung der Schlegelhalter können Störmaterialien wie zum Beispiel: Verpackungsmaterialien verschiedenster Art, aber auch Essbesteck (Löffel, Gabeln, Messer) entfernt und ausgetragen werden.

Motor 37 kW 1400 U/min angebracht mittels Zwischenflansch an den Stahlaussenmantel der Hammermühle

-Flexible Kupplung als Verbindung Motor - Hammerwelle

Lagerung: Motorseite Spezialkugellager, Austragungsseite Normflansch- lager. Ausführung, mit Ausnahme der Verschleissteile, in rostfreiem Stahl bzw. Anderen korrosionsbeständigen Materialien.

Störstoffaustragung Norm U-260

L= ca. 2500, Förderspirale a 240. Anschlussrahmen passend zu Hammermühle.
Abwurfhöhe= 2000 mit 2fach Aufständigung fahrbar. Getriebemotor 2.2 kW

Rachenschneckenpumpen – Fördersystem für das Substrat inkl. Übergangstrichter V2A und Niveausonde

Beschreibung

Im Übergangstrichter wird das Substrat gesammelt, und beim Erreichen der Maximalhöhe welche durch eine Niveausonde überwacht wird, mittels Schneckenpumpentechnik zur Zwischenlagerung weitergefördert. (kein Dauerbetrieb nötig)

Dank der hochwertigen Substratqualität mit einer maximalen Partikelgrösse von 3-6 mm ist diese Pumpentechnik störungsfrei.

Material

Pumpengehäuse aus rostfreiem Stahl V2A Übergangstrichter aus rostfreiem Stahl V2A

Pumpentyp	KL 50R 110.0
Einlassdimensionen:	400 x 600 mm
Leistung:	9.2 kW
Gegendruck:	25m ³ / 3 bar
Gewicht:	420 kg

Lieferumfang

Rachenschneckenpumpe mit Motor
Übergangstrichter
Niveausonde

1 zyl. stehender Edelstahlbehälter

Inhalt:	52.409 l rechn. gesamt
Werkstoff:	V2A, 1.4301 Oberfläche walzblank IIIc Schweißnähte innen gebeizt und gebürstet Schweißnähte aussen gebeizt, gebürstet und besäumt

Abmessungen:

Durchmesser:	3.340 mm
Zyl. Höhe:	5.250 mm
Oberer Boden:	641 mm
Unterer Boden:	1.554 mm
Bodenfreiheit:	416 mm
Gesamthöhe:	7.861 mm
Höhe Rührwerk:	ca. 305 mm
Höhe über alles:	ca. 8.166 mm

Wandstärke:

Oberer Boden:	4 mm
Zylinder:	3/4/5 mm Zylinder
Unterer Boden:	5 mm

Ausführung:

Zyl. Stehend auf 4 Edelstahlfüßen mit oberem Kegelboden 21° mit U-Profilen verstärkt und unterem konischen Boden 43°.

Kranösen zum Transport des leeren Behälters inkl. 4 Stromstörer ausgelegt für spez. Gewicht 1 drucklos.

Anschlüsse:

1 Mannloch DN 600 aus V4A
2 x DN 100 DIN 2633 (Auslauf, Absaugen)
1 x DN 100 DIN 2633 (Entlüftung)
1 x DN 80 DIN 2633 (Einlauf)
2 x DN 50 DIN 2633 für Heizschlange
1 Rührwerksflansch DN 350

Rühraufgabe: Homogenisieren

Medium: Speisereste
Viskosität: bis 500 mPas
Dichte: 1000 kg/cbm
Temperatur: 25°C
Durchtrittsbetrieb ja
Einbaulage senkrecht von oben, mittig zur bauseitigen Montage

1 Kompaktrührwerk KGM 400.92

Antrieb mit SEW KAF87 Kegelradtriebemotor
Ausführung mit Hohlwelle
Nennleistung 4,00 kW, IE3
Nenndrehzahl 75 1/min
Spannung 400 V, 50 Hz
Schutzart IP 55
Korrosionsschutz OS3

Iso.-Klasse F
Kaltleiterführer für Frequenzumrichterbetrieb bauseits
Montage am Dichtflansch D350, Werkstoff 1.4301
Radialwellendichtring, Werkstoff FKM
Rührwelle Steckausführung
Abmessungen d60 x ca. 7300
Wellenteilung mit FK60 Flanschkupplung, ähnl. DIN 28155
Werkstoff 1.4571
Rührorgane 3 x Trapezrührer TR1000 zweiflüglig vom Antrieb weg fördernd

Rührkreis 1000 mm Durchmesser
Befestigung Nabe d60 mit Kraftschrauben
Werkstoff 1.4571 produktberührt
Bodenlager BL60 einschweißbare Ausführung
Werkstoff 1.4571 mit Gleitring PTFE
Gewicht ca. 445 kg
Torsionsmoment MT 502 Nm
Biegemoment MB 350 Nm

Auffangtrichter V2A mit Förderspirale U 320

Elektrische Steuerung

Mit Niveau Überwachung Edelstahltank.
Elektrische Anschlüsse bauseits.

Ausführung:

Alle medienberührten Teile sind aus rostfreiem Stahl oder aus für ihren Zweck geeigneten Materialien hergestellt. Sonstige Teile sind korrosionsbeständig oberflächenbehandelt.